



BANA | MATACOUTA

A10



A10 est une ardoise lisse et noire, plane.

Produite en Espagne, dans la région de la Bana, elle est exfoliée à 3,8 mm et 4,5 mm.

Région de pose :

Région 1, région 2, et région 3 (bord de mer).

Origine | production

Carrière BANA - MATACOUTA -
10 000 tonnes/an.
Région de pose : 1/2/3

Normes | A10

Norme européenne : NF EN 12326
Norme française : NF 228
ATG 04/H585

Formats | A10

40x25, 40x22, 40x20, 32x22,
30x20 27x18, 25x18

BANA | MATACOUTA

A10



CE - ATG -
NF 19/01

	Norme européenne NF EN 12 326-1	Label NF	NF
Tolérance de longueur	5 mm	3 mm	Conforme
Tolérance de largeur	5 mm	3 mm	Conforme
Tolérance de rectitude	Si L < 500 mm : 5 mm max Si L > 500 mm : 1% de Lmax	Si L < 300 mm : 3 mm max Si L > 300 mm : 1% de Lmax	Conforme
Tolérance de planéité	Lisse : 1% L Normale : 1,5% L Rugueuse : 2% L	Lisse : 1% L Normale : 1,5% L Rugueuse : 2% L	
Épaisseur nominale	Indiquée	Indiquée	3,8
Résistance mécanique	Norme EN 12 326	Norme NF .P32301	Norme EN 12 326
Cycle thermique	T1 : pas de changement d'aspect mais oxydation de minéraux métalliques admise. T2 : changement d'aspect et oxydation admise. T3 : oxydation avec risque de trous admis.	T1 : pas de changement d'aspect mais oxydation de minéraux métalliques admise.	T1
Exposition SO2	S1 : pas de changement d'aspect, pas de ramollissement. S2 : Ramollissement avec obligation de majorer l'épaisseur de 5% S3 : Ramollissement avec obligation de majorer l'épaisseur de 8%	Pas de ramollissement	S1
Masse volumétrique	pas de référence	≥ 2,6	Conforme
Teneur en CaCO3	Aucune limite si S1 et CaCO3 ≤ 5%	≤ 1,5 %	0,30 %
Teneur en carbone non carbonaté	≤ 2 %	≤ 1,5 %	0,53 %
Taux d'absorption d'eau	A1 : ≤ 0,60 % A2 : > 0,60 %	A1 : ≤ 0,40 %	0,30 %